

## 技术数据表

 Alcom®



## ALCOM PA66 910/1 GF30 MO2

|          |                   |
|----------|-------------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺66             |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 玻纤,二硫化钼      |
| 特殊功能     | 提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性 |
| 市场细份     | 汽车,机械             |
| 应用领域     | 齿轮,滚柱轴承           |
| 典型应用     | 轴承和滑动元件,功能部件      |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

| Properties          | dry/cond.    | Dimension         | Test Norm   |
|---------------------|--------------|-------------------|-------------|
| 机械性能                |              |                   |             |
| 弯曲模量                | 9200 / 6500  | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲强度                | 270 / 210    | MPa               | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 10000 / 7500 | MPa               | ISO 527     |
| 断裂应力                | 185 / 135    | MPa               | ISO 527     |
| 断裂伸长率               | 3 / 5.8      | %                 | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 55 / 85      | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C)   | 45 / -       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 9 / 10       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C)    | 8 / -        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 热性能                 |              |                   |             |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 250 / *      | °C                | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC)           | 263 / *      | °C                | ISO 11357   |
| 流变性能                |              |                   |             |
| 收缩率-纵向 (24小时)       | 0.3 - 0.5    | %                 | ISO 294-4   |
| 收缩率-横向 (24小时)       | 0.6 - 0.8    | %                 | ISO 294-4   |
| 物理特性                |              |                   |             |
| 密度                  | 1390 / -     | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183    |